

Port de Nantes – Saint Nazaire

Rénovation de l'automatisme de la roue pelle 1 (2011)

France – Saint Nazaire



Caractéristiques

- Type de fonctionnements possible
 - Mise
 - Reprise
- Modes de marche
 - Manuel
 - Automatique
- Commande locale de tous les mouvements

Rénovation d'automatisme d'une roue pelle du terminal charbonnier



Solution retenue

La solution retenue met en œuvre les équipements suivants :

- Automate central SCHNEIDER TSX-PREMIUM en 2racks
- 1 Pupitres IHM Magelis à écran tactile sur réseau Unitelway en cabine de conduite
- 2 Variateurs ATV71 (translation et orientation) sur réseau Ethernet.
- Pilotage des variateurs par IO scanning
- 1 IPC KEP équipé de PL7PRO pour connexion à demeure avec l'automate sur réseau Ethernet
- 2 codeurs de position sur carte de comptage (translation et orientation)
- Communication avec l' automate manutention par FIPWAY



Maître d'ouvrage : **GPM de Nantes Saint Nazaire**
Études électriques : **GPM de Nantes Saint Nazaire**
Études d'automatismes : **AES**
Montage Câblage et Installation : **Ateliers des coteaux**
Mise en service : **AES**
Formation : **AES**

Rénovation

La rénovation électrique comprend :

- La modernisation du contrôle commande
- Le remplacement des variateurs de vitesse
- Études électriques
- Développement application API sur PL7PRO
- Mise en service
- Réception
- Formation