

# Dérivés Résiniques et Terpéniques Automatisation Unité STB (2008)

France – Saint-Girons



## Automatisation du procédé chimique de fabrication de l'unité STB de DRT

### Présentation

Les **Dérivés Résiniques et Terpéniques** (DRT) se situent au cœur des Landes (40), au milieu de milliers d'hectares de pins.

Cette terre marécageuse est devenue la plus grande forêt artificielle d'Europe grâce au pin maritime.

Depuis 1932, **DRT** exploite cette matière première en valorisant la colophane et l'essence de térébenthine extraites de la résine.

### Unité STB

L'unité composée de 6 réacteurs, permet de réaliser des produits finis après différents cycles de remplissages, mélanges, transferts et de chauffages/refroidissements des différentes matières premières.

Ces différents **cycles batch** sont gérés par plusieurs **formules de fabrication** accessibles sur les superviseurs. L'automatisation du procédé a été réalisée à l'aide de **vues fonctionnelles** (réacteurs et utilités) et sous forme d'**objets élémentaires** (DFB), permettant une **programmation structurée** se rapprochant des définitions de la norme **S88**.



Études électriques : **DRT**  
Développement des applications TSX et MPRO: **AES**  
Mise en service: **DRT**

### Solution retenue

La solution met en œuvre les équipements suivants :

- 1 Automate central SCHNEIDER TSX PREMIUM
- 80 E/S raccordées sur 3 racks
- 220 E/S déportées en zone Ex par Profibus-DP
- 2 postes de supervision MONITOR PRO
- Réseau Ethernet inter équipements

### Réalisation AES

Notre réalisation comprend :

- Développement API sur PL7-PRO
- Développement supervision MONITOR PRO
- Tests
- Réception plateforme par **simulation du procédé**

